

LÖSUNGEN DIE BEWEGEN
TABLARFÖRDERANLAGEN

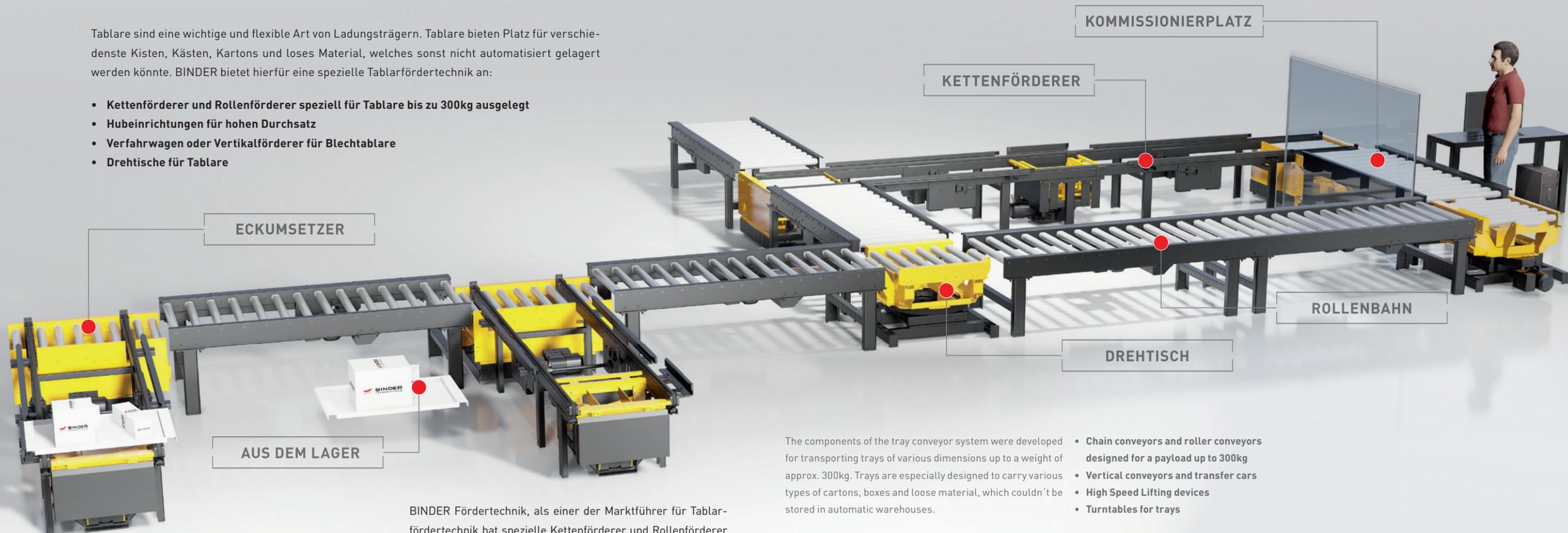
SOLUTIONS THAT MOVE
TRAY CONVEYOR SYSTEM

// GUT ABGELEGT – TABLARFÖRDERANLAGEN

// QUICK AND FLEXIBLE – TRAY CONVEYOR SYSTEM

Tablare sind eine wichtige und flexible Art von Ladungsträgern. Tablare bieten Platz für verschiedenste Kisten, Kästen, Kartons und loses Material, welches sonst nicht automatisiert gelagert werden könnte. BINDER bietet hierfür eine spezielle Tablarfördertechnik an:

- Kettenförderer und Rollenförderer speziell für Tablare bis zu 300kg ausgelegt
- Hubeinrichtungen für hohen Durchsatz
- Verfahrwagen oder Vertikalförderer für Blechtabelle
- Drehtische für Tablare



BINDER as the leading manufacturer of Tray Conveyors has developed special Roller conveyors and Chain Conveyors for this purpose. The carrier element is a single roller chain with fitted plastic clips. This results in smooth and low-noise transport. The drive is provided via a continuous shaft with a geared motor. The individual chain sections are tensioned separately. Reversing operation is possible. Small chain deflectors on roller bearings permit crosswise transport of the most common loading aids without changing track. Our range also includes roller beds for lengthwise transport. High level quality and robustness made by BINDER.

BINDER Fördertechnik, als einer der Marktführer für Tablarfördertechnik hat spezielle Kettenförderer und Rollenförderer mit Kunststoffauflagen entwickelt, die einen schonenden und geräuscharmen Transport gewährleisten. Das Tragelement ist eine Einfachrollenkette mit aufgesetzten Kunststoff-Clips. Der Antrieb erfolgt über eine durchgehende Welle mit Getriebemotor. Beim Kettenförderer werden die einzelnen Kettenstränge separat gespannt. Reversierbetrieb ist möglich. Kleine, wälzgelagerte Kettenumlenkungen erlauben den Quertransport ohne Spurwechsel. Zum Längstransport werden in der Regel Rollenförderer eingesetzt. BINDER liefert alle Komponenten für eine effiziente Tablarfördertechnik in bewährter Qualität und Robustheit.

The components of the tray conveyor system were developed for transporting trays of various dimensions up to a weight of approx. 300kg. Trays are especially designed to carry various types of cartons, boxes and loose material, which couldn't be stored in automatic warehouses.

- Chain conveyors and roller conveyors designed for a payload up to 300kg
- Vertical conveyors and transfer cars
- High Speed Lifting devices
- Turntables for trays



Kommissionierplatz für Tablare
Picking Station for trays



Loop vor einem automatischen Kleinteilelager für Tablare
Commissioning Loop for trays in a Miniload System



Tablarfördertechnik mit zwei Kommissionierplätzen
Tray Conveyor System with two Picking Stations

// TECHNISCHE DATEN

// TECHNICAL DATA SHEET

KETTENFÖRDERER // CHAIN CONVEYOR

- **Geschwindigkeit: max. 0.50m/s**
- Speed: max. 0.50m/s
- **Last: bis 300kg**
- Payload: up to 300kg



ROLLENBAHN // ROLLER CONVEYOR

- **Rollendurchmesser: 60mm mit PVC Ummantelung**
- Roller diameter: 60mm with PVC sheathing
- **Geschwindigkeit: max. 0.50m/s**
- Speed: max. 0.50m/s
- **Last: bis 300kg**
- Payload: up to 300kg



ECKUMSETZER // CORNER TRANSFER

- **Stabile Schweisskonstruktion**
- Sturdy welded construction
- **Hub elektromechanisch**
- Lifting electromechanical
- **Hub: 60mm**
- Stroke: 60mm



DREHTISCH // TURNTABLE

- **Schwenkbereich: 0° bis 360°**
- Swivel range: 0 ° to 360 °
- **Drehung über Kugeldrehkranz mit Aussenverzahnung**
- Rotation by slewing ring with external teeth
- **Last: bis 300kg**
- Payload: up to 300kg



BINDER GmbH

Wasenäcker 17

D-71576 Burgstetten

Telefon +49.7191.3270-0

Telefax +49.7191.3270-22

binder@binder-foerdertechnik.de



www.binder-foerdertechnik.de

 **BINDER**
FÖRDERTECHNIK