

LÖSUNGEN DIE BEWEGEN DOLLYFÖRDERANLAGEN SOLUTIONS THAT MOVE DOLLY CONVEYING





// FLEXIBEL & SICHER GEFÖRDERT - DOLLYFÖRDERANLAGEN // FLEXIBLE AND SAFE - DOLLY CONVEYING BY BINDER

Speziell für Dollies, Hordenwagen und Kommissionierwagen / Kommissioniergestelle hat BINDER verschiedene Förderelemente entwickelt. Mit dieser speziellen Fördertechnik können Rollcontainer bzw. Dollies mit unterschiedlichen Abmaßen sicher gefördert werden. Als Grundlage dienen bewährte BINDER-Förderer mit Einfachrollenketten oder Riemen.

BINDER has developed conveyors especially for dollies, tray trolleys and order picking trolleys / picking frames. With this special conveyor technology, roll containers or dollies with different dimensions can be conveyed safely. Reliable BINDER conveyors with single rollerchains or belts serve as the basis.

AUF- UND ABGABE

VERIKALFÖRDERER



Die Ketten tragen am Behälterboden, die Laufräder können sich frei bewegen, werden aber gegen Verkanten durch angepasste Führungen gesichert. Die Aufgabe und Abnahme sind wie folgt möglich:

- von Hand
- mit Grube
- automatisiert
- bodeneben
- ohne Grube • per Rampe

Für jede Anforderung gibt es die passende Lösung. Richtungsänderungen werden mit Drehtischen durchgeführt. Auch eine Kombilösung wird angeboten: Die Förderung von Paletten und Rollcontainern auf der gleichen Fördertechnik. Hierfür läuft z.B. der Kettenförderer in den Gabelfreiräumen der Palette.

The chains support the bottom of the container, the wheels can move freely, but are secured against tilting by means of adapted guides. The loading and unloading of dollies can be done

- manually
- · with pit
- automated
- · without pit
- at ground level
- · with a ramp

There is a suitable solution for every requirement. Changes of direction are carried out with rotary tables. A combined solution is also offered: the conveyance of pallets and roll containers using the same conveyor technology. For this, the pallets are conveyed in the fork spaces.



Bodenebene Aufgabe von Rollcontainern Loading of dollies at ground level



Längskettenförderer für Dolly Transport Chain Conveyor for transport of dollies



Bodenebene Aufgabe / Abnahme von Rollcontainerr Loading and unloading of dollies at ground level

// TECHNISCHE DATEN // TECHNICAL DATA SHEET

KETTENFÖRDERER // CHAIN CONVEYOR

- Zentrale Antriebsstation mit integrierten Kettenspannern
- Central Drive Station with integrated chain tensioners
- · Geschwindigkeit max. 0,50m/s
- Speed max. 0.50m/s
- Last bis 500kg/Dolly
- Payload up to 500kg per unit

DREHTISCH // TURNTABLE

- Drehbereich 0° bis 360°
- Turning range 0° to 360°
- Drehung über Kugeldrehkranz mit Außenverzahnung
- Rotation by ball bearing slewing ring with external teeth
- · Last bis 1.000kg
- Payload up to 1ton

VERTIKALFÖRDERER // VERTICAL CONVEYORS

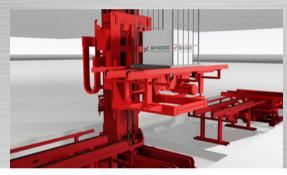
- Einfach-/Mehrfach Heber
- Single-/multiple lift
- · Last bis 2.000kg
- Payload up to 2tons
- Hubhöhe bis 40m
- Lifting height up to 40m

With Dolly Conveying by BIN-DER the loading and unloading of dollies can be done:

- manually
 - automated
 - at ground level
 - with pit
 - without pit
 - with a ramp









AUFGABE UND ABNAHME // LOADING AND UNLOADING

Mit der BINDER Dollyfördertechnik ist die Auf- und Abgabe von Rollcontainern wie folgt möglich:

- von Hand
- automatisiert
- bodeneben
- mit Grube
- ohne Grube
- per Rampe



Wasenäcker 17 D-71576 Burgstetten Telefon +49.7191.3270-0 Telefax +49.7191.3270-22 binder@binder-foerdertechnik.de



