

LÖSUNGEN DIE BEWEGEN
PALETTENFÖRDERANLAGEN

SOLUTIONS THAT MOVE
PALLET CONVEYORS

// KERNKOMPETENZ PALETTENFÖRDERANLAGEN // CORE COMPETENCE – PALLET CONVEYORS

Ob Euro-Palette, Industrie-Palette, Düsseldorfer-Palette oder ähnliche Ladehilfsmittel: ohne Paletten funktioniert der Warentransport weder inner- noch außerbetrieblich. BINDER Fördertechnik ist einer der führenden Anbieter von Fördertechnikkomponenten in Deutschland.

- Kettenförderer
- Rollenbahnen
- Vertikalförderer
- Eckumsetzer
- Verschiebewagen
- Drehtische
- Shuttles
- Palettenstapler
- Sondergeräte, wie z.B. Palettenwechsler



ECKUMSETZER

DREHTISCH

ROLLENBAHN

KETTENFÖRDERER

VERTIKALFÖRDERER

VERSCHIEBEWAGEN

Whether it is the Euro pallet, Industrial pallet, Half-pallet or similar load device: without pallets, the transport of goods does not work properly neither internally nor externally. BINDER is one of the leading suppliers of pallet conveyors in Germany.

- Chain conveyors
- Roller conveyors
- Vertical conveyors
- Corner transfers
- Transfer cars
- Turntables
- Shuttles
- Pallet stackers
- Customized solutions



- TECHNISCHE DATEN**
FACTS
- **Stabile Schweisskonstruktion**
• Stable welding construction
 - **Zentrale Antriebsstation mit integrierten Kettenspannern**
• Central drive station with integrated chain tensioners
 - **2- / 3- oder mehr-Strang Ausführung**
• 2- / 3- or multi-chains possible
 - **¾" Duplex Kette**
• ¾" duplex chain
 - **Geschwindigkeit: max. 0.55m/s**
• Speed: max. 0.55m/s
 - **Fördererhöhe: min. 350mm**
• Conveyor height: min. 350mm
 - **Beidseitige Absturzsicherung**
• Guard Rail on both sides
 - **Last: bis 2.000kg**
• Load: up to 2,000kg

IMMER GERADE AUS ALWAYS STRAIGHT AHEAD

Kettenförderer sind Standard-Förderelemente in der Intra-logistik und bewährt für den Transport unterschiedlicher Ladungsträger wie Paletten, Gitterboxen oder Container. Die 2-Strangförderer, 3-Strangförderer oder Mehrstrangförderer mit ¾"-Duplex Rollenkette sind sowohl für den Einsatz im Normaltemperatur-Bereich als auch für den Einsatz im Frische- und TK-Bereich bis -28° C geeignet. Eingesetzt wird standardmäßig eine angetriebene, durchgehende Welle mit Aufsteck-Getriebemotor. Reversierbetrieb, Taktbetrieb bzw. Pulkbildung der Paletten sind möglich.

Chain conveyors are standard conveyor elements in intralogistics and proven for the transport of different load carriers such as pallets or containers. The 2-line, 3-line and multi-line conveyors with ¾" - Duplex roller chain are suitable for use in the normal temperature range as well as for use in fresh and frozen areas down to -28 °C. A driven, continuous shaft with geared motor is used. Reversing operation, cycle operation or pulse formation of the pallets are possible.

// KETTENFÖRDERER
// CHAIN CONVEYORS



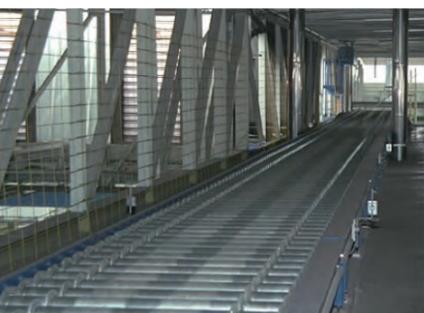
ROLLEN LASSEN LET IT ROLL

Angetriebene oder nicht angetriebene Paletten-Rollenbahnen gehören zu den wichtigsten Elementen einer jeden Palettenförderanlage. Die Förderrollen werden von Rolle zu Rolle angetrieben. Dabei sind der Antrieb und die Kettenspannung möglichst mittig angeordnet. Reversierbetrieb ist möglich. Auf die Rollen aufgeschweißte oder geklemmte Spurkränze führen Ladehilfsmittel auf der Fördertechnik und verhindern ein Verdrehen. Es gibt für verschiedene Anwendungsfälle auch unterschiedliche Rollendurchmesser. Die Förderung erfolgt in der Regel kontinuierlich und staudrucklos. Das Aufstauen der Paletten erfolgt durch Taktbetrieb bzw. Pulkbildung. Spezielle Staurollenförderer ermöglichen ein Aufstauen des Fördergutes über eine entsprechende Steuerung. Sonderausführungen nach individuellem Kundenwunsch.

Powered or non-driven pallet roller conveyors are among the most important elements in any pallet conveyor system. The conveyor rollers are driven from roller to roller. Reversing operation is possible. There are also different roller diameters for different applications available. The conveyors work usually continuous and with zero pressure. Special accumulation roller conveyors allow the material to be accumulated by an appropriate control system. Special conveyor-versions according to individual customer requests are available.

TECHNISCHE DATEN FACTS

- **Rahmen als Stahl-Blechkonstruktion**
• Frame as steel sheet metal construction
- **Antrieb von Rolle zu Rolle über 5/8" Ketten**
• Drive from roll to roll over 5/8" chains
- **Führung mit Spurkränzen**
• Guide with flanges
- **Rollendurchmesser: 60mm / 89mm**
• Roller diameter: 60mm / 89mm
- **Geschwindigkeit: max. 0.55m/s**
• Speed: max. 0.55m/s
- **Fördererhöhe: min. 350mm**
• Conveyor height: min. 350mm
- **Last: bis 2.000kg**
• Load: up to 2,000kg



// ROLLENBAHNEN
// ROLLER CONVEYORS



DIE ORIENTIERUNG NICHT VERLIEREN HEAVY LOADS TURNED EASILY

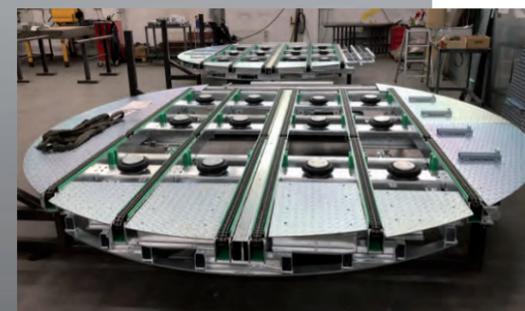
Die Drehtische und Schwenktische mit aufgebauten Kettenförderern oder Rollenbahnen haben einen Schwenkbereich bis zu 360°. Sie werden als Knotenpunkte und zum Richtungswechsel in Fördersysteme eingebaut. Paletten behalten so Ihre Förderrichtung bei. Horizontal- sowie Vertikalbewegungen können nach Kundenanforderung integriert werden. Als Drehelement wird ein hochwertiger Kugeldrehkranz mit Außenverzahnung eingesetzt.

The turntables and tilting tables with built-up chain conveyors or roller conveyors have a range of up to 360°. They are installed as junction points and direction changes in conveyor systems. Pallets retain their conveying direction. Horizontal and vertical movements can be integrated according to customer requirements. As a turning element, a high-quality ball slewing ring with external tooth system is used.

TECHNISCHE DATEN FACTS

- **Rahmen als Stahl-Schweißkonstruktion**
• Frame as steel welded construction
- **Schwenkbereich: 0° bis 360°**
• Swivel range: 0° to 360°
- **Aufbau unterschiedlicher Fördererelemente möglich, z.B. Kettenförderer, Rollenbahnen**
• Different conveyor elements possible, e.g. chain conveyor, roller conveyor
- **Drehung über Kugeldrehkranz mit Aussenverzahnung**
• Rotation by slewing ring with external teeth
- **Fördererhöhe: min. 500mm**
• Conveyor height: min. 500mm
- **Last: bis 2.000kg**
• Load: up to 2,000kg

// DREHTISCHE & SCHWENKTISCHE
// TURNTABLES & TILTING TABLES



UM DIE ECKE GEDACHT UND GEFÖRDERT JUST AROUND THE CORNER

Paletteneckumsetzer ermöglichen durch die Kombination von Rollen- und Kettenförderern Materialfluss Lösungen auf engstem Raum: sie verbinden Förderstrecken im 90°-Winkel. Dabei erfolgt ein Richtungswechsel der Ladungsträger. Ein Einsatz erfolgt z.B.

- in Lagervorzon
- an Kommissionierplätzen
- bei schwierigen baulichen Gegebenheiten

Zur rechtwinkligen Ein- und Ausschleusung sowie zum Umsetzen des Fördergutes zwischen parallel verlaufenden Förderstrecken werden Hubelemente in die Fördersysteme integriert.

Using a combination of roller and chain conveyors, corner transfer units allow material flow solutions in the tightest spaces: They connect conveyor lines at an angle of 90°. In this case, a change of the pallet direction takes place. Typically used:

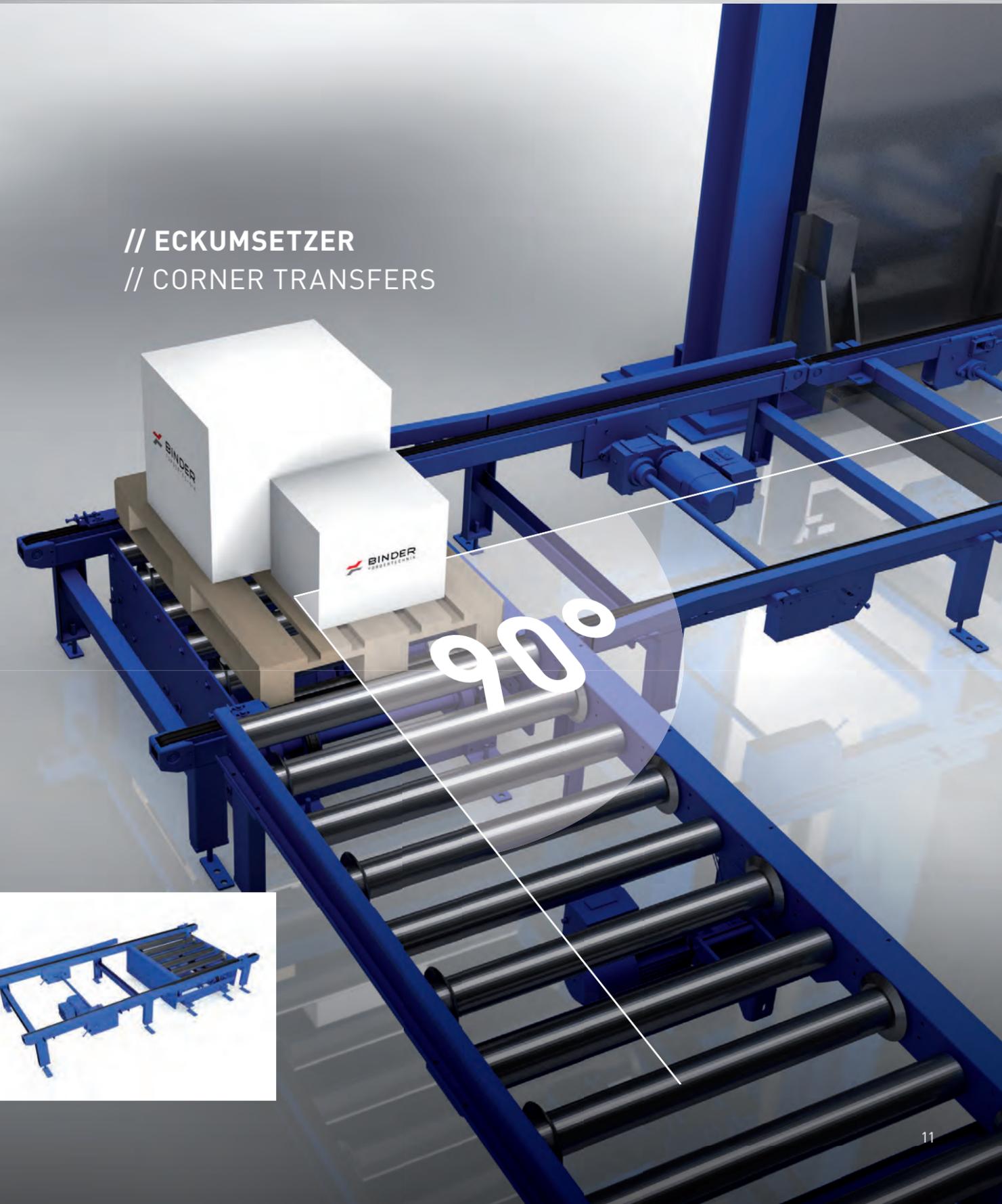
- in automated high bay warehouses
- at picking stations
- in difficult construction conditions

Also for the rectangular change of pallets between parallel conveyor lines (shortcuts) corner transfers are used frequently.

TECHNISCHE DATEN FACTS

- Rahmen als Stahl-Schweisskonstruktion
• Frame as welded steel construction
- Hub: elektromechanisch über Exzenterhubwellen
• Lifting: electromechanical via eccentric stroke
- Hubführung über wartungsfreie Axialrollen
• Lifting guide via maintenance-free axial rollers
- Hub: max. 120mm
• Stroke: max. 120mm
- Positionierung über Näherungsschalter
• Positioning via proximity switch
- Fördererhöhe: min. 500mm
• Conveyor height: min. 500mm
- Last: bis 2.000kg
• Load: up to 2,000kg

// ECKUMSETZER
// CORNER TRANSFERS



DER LANGLÄUFER LONG-DISTANCE RUNNER

Verschiebewagen dienen der Ver- und Entsorgung von Stichbahnen, Kommissionier- und Palettenstellplätzen, sowie zur Anbindung von versetzt zueinander angeordneten Förderstrecken. Das auch als Querverschiebewagen (QVW) bezeichnete Element wird entweder direkt über die Räder oder indirekt über Zahnriemen angetrieben, wobei der Motor stationär oder mitfahrend angeordnet sein kann. Besondere Laufruhe garantieren die Vulkollanräder. Zur Übernahme und Weitergabe des Fördergutes können verschiedene Komponenten aufgebaut werden, wie z. B.:

- Kettenförderer
- Rollenbahnen
- Teleskopgabeln

Transfer cars are suitable for the transport of full and empty pallets and trays over long distances, for the supply and disposal of order picking and pallet parking spaces. The transfer car is driven either directly to the wheels or indirectly via toothed belt. The motor may be stationary or moving on the car. Special smoothness and vibration damping is guaranteed by the use of wheels made of Vulkollan.

To take over and transfer pallets, the following devices can be used:

- Chain conveyors
- Roller conveyors
- Telescopic forks

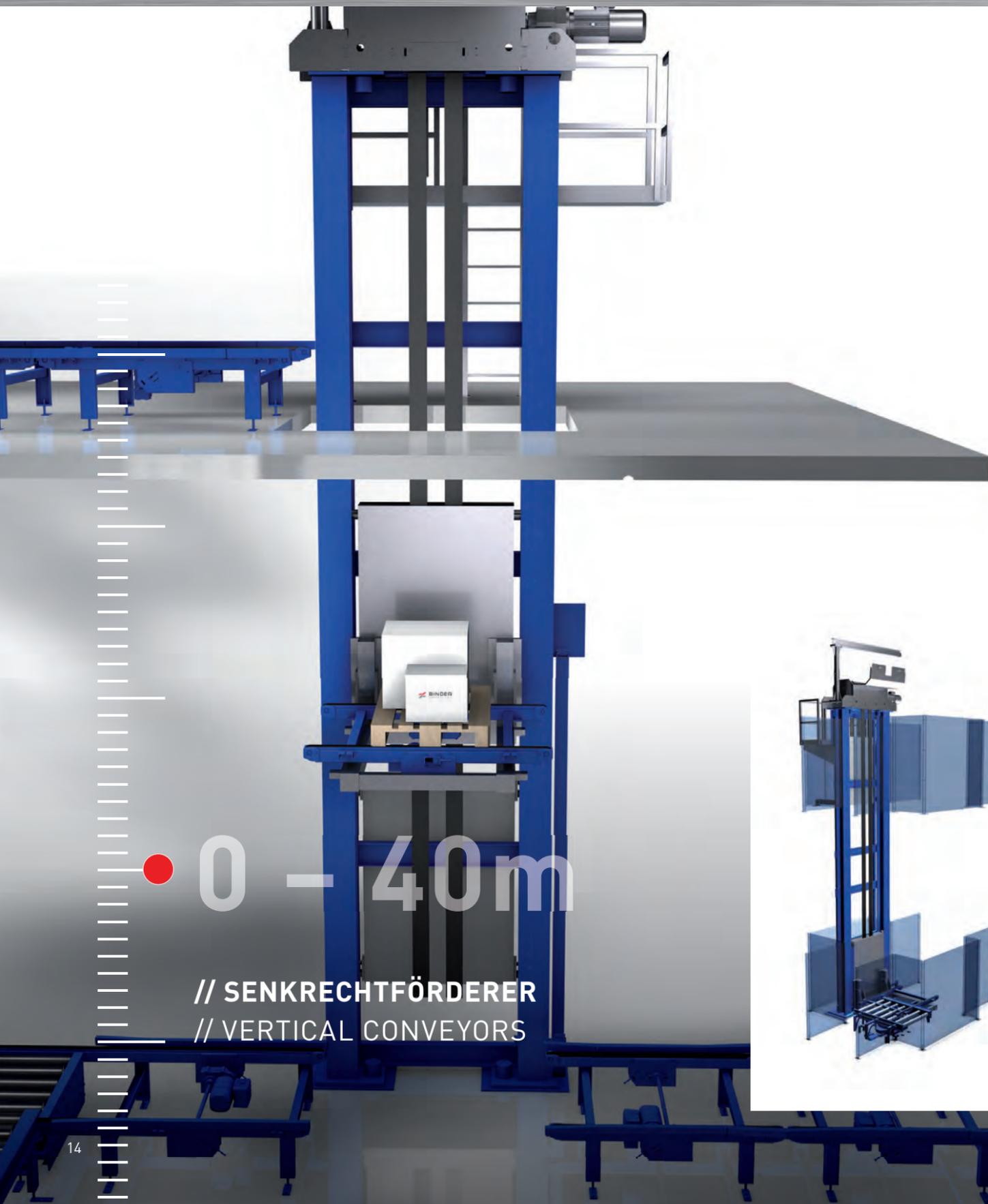
TECHNISCHE DATEN FACTS

- **Einfach- / Mehrfach-VW**
• Single or multiple Transfer car
- **Stabile Schweißkonstruktion**
• Stable welded construction
- **Antrieb über Reibrad oder Zahnriemen**
• Drive via friction wheel or toothed belt
- **Last: bis 3.000kg und mehr**
• Load: up to 3,000kg and more
- **Fahrtweg: bis 100.000mm**
• Max. length of track: up to 100,000mm
- **Geschwindigkeit: bis 5m/s**
• Speed: up to 5m/s
- **Beschleunigung: bis 2m/s²**
• Acceleration: up to 2m/s²
- **Verschiedene LAM's**
• Different Load Handling Devices



// VERSCHIEBEWAGEN
// TRANSFER CARS





● 0 – 40m

// SENKRECHTFÖRDERER
// VERTICAL CONVEYORS

TECHNISCHE DATEN FACTS

- **Einfach- / Mehrfachheber**
• Single / multiple lift
- **Last: bis 3.000kg**
• Load: up to 3,000kg
- **Hubhöhe: bis 40m möglich**
• Lifting height: up to 40m possible
- **Hubmittel: Flachgurt, Zahnriemen, Seil oder Kette**
• Lifting means: flat belt, toothed belt, rope or chain
- **Konstruktion: 2- oder 4 Säulenkonstruktion**
• Construction: 2- or 4-column construction
- **Antrieb oben oder unten**
• Drive unit positioned on top or at bottom of the lift
- **Verschiedene LAM's**
• Different Load Handling Devices



UNTER LAST HOCH HINAUS UP TO THE SKY

Der als Vertikalförderer oder schlicht Heber bezeichnete Senkrechtförderer bewegt Lasten zwischen verschiedenen Ebenen.

Der Hubantrieb erfolgt elektromotorisch, wobei als Tragmittel Flachgurte, Zahnriemen, Seile oder Ketten zum Einsatz kommen. Je nach Anforderung können 2- oder 4-Säulenkonstruktionen mit oben- oder untenliegendem Antrieb eingesetzt werden. Die Art des auf dem Hubschlitten aufgebauten Fördererelements kann anwendungsbezogen individuell als:

- **Teleskopgabel**
- **Kettenförderer**
- **Rollenbahn**
- **Drehtisch**
- **Eckumsetzer**

ausgeführt werden. Durch die stabile Konstruktion können Ladungen bis 3to (z.B. 2 Paletten á 1,5to) problemlos gefördert werden.

The vertical conveyor, moves loads between different levels. The lifting drive is carried out by an electric motor, with flat belts, toothed belts, ropes or chains as suspension means. Depending on requirements, 2- or 4-column constructions with top or bottom drive can be used. Typical load handling devices are:

- **Telescopic forks**
- **Chain conveyors**
- **Roller conveyors**
- **Turntables**
- **Corner transfers**

Due to the sturdy construction, loads of up to 3 tons (for example 2 pallets of 1.5 tons each) can be conveyed easily.



INHABERGEFÜHRT SEIT ÜBER 45 JAHREN OVER 45 YEARS OF OWNER MANAGEMENT

In Burgstetten nahe Stuttgart liegt die Heimat des in zweiter Generation inhabergeführten Familienunternehmens BINDER GmbH. Seit der Gründung im Jahr 1971 konzipieren und realisieren wir innovative und kundenorientierte Lösungen in der Materialflusstechnik. Mehr als 45 Jahre Erfahrung, ein moderner Maschinenpark und ein breites Leistungsspektrum – das ist die BINDER GmbH. Mit unserem Wissen, unserer Erfahrung und unseren Visionen sehen wir uns stets als Partner unserer Kunden und unterstützen diese im gesamten Projektverlauf. Zuverlässigkeit, Pünktlichkeit und qualitativ hochwertige Realisierung sind für uns oberste Maxime, die letztlich den Erfolg unseres Unternehmens ausmachen.

Burgstetten near Stuttgart is home to BINDER GmbH, an owner-managed family company run by two generations of the Binder family. Since its foundation in 1971 BINDER has been designing and implementing innovative and customer-centric solutions in material handling. Over 45 years of experience, modern machinery and a wide range of services – this is what makes up BINDER. Our knowledge, experience and vision allow us to meet our customers as partners and to support them during the entire project. Reliability, punctuality and high-quality implementation are the guiding principles which are at the bottom of our success as a company.

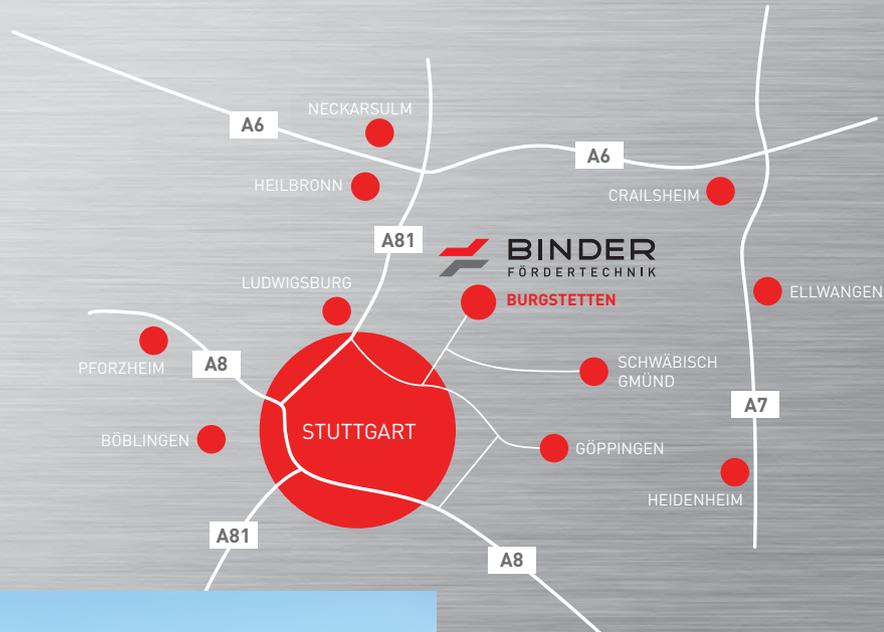


PROJEKTIERUNG
PROJECT PLANNING

FERTIGUNG
MANUFACTURING/PRODUCTION

MONTAGE + SERVICE
ASSEMBLY + SERVICE





BINDER GmbH

Wasenäcker 17
D-71576 Burgstetten
Telefon +49.7191.3270-0
Telefax +49.7191.3270-22
binder@binder-foerdertechnik.de

www.binder-foerdertechnik.de

