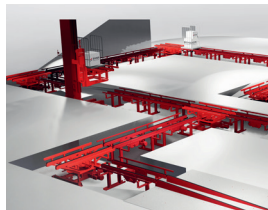


FÜR EINEN EFFIZIENTEN MATERIALFLUSS LÖSUNGEN DIE BEWEGEN

Die Anlagen basieren auf unserem Baukastensystem mit bewährten Komponenten der Stückgutförder-technik. Komplettiert werden diese durch Sonderkonstruktionen, perfekt adaptiert an die jeweilige Aufgabenstellung. Somit bietet BINDER optimale Materialfluss-Konzepte für unterschiedliche Anwendungsbereiche der Intralogistik.

DOLLYFÖRDERANLAGEN

Unsere Dolly-Fördertechnik fördert Rollcontainer und Dollies schnell und sicher – auch bei unterschiedlichen Abmaßen der Behälter. Die Förderung der Dollies erfolgt auf dem Behälterboden, die Laufräder können sich frei bewegen, angepasste Führungen verhindern ein Verkanten.



MODULBANDFÖRDERANLAGEN

Unsere Modulbandförderer überzeugen als robuste Transportlösung, einsetzbar sowohl bei großer Hitze als auch im Tiefkühlbereich. Die Modulbänder transportieren unterschiedliche Waren und Verpackungen, selbst ohne speziellen Ladungsträger. Auch für Transportgut mit scharfen Ecken oder Kanten einsetzbar.



INTRALOGISTIK-LÖSUNGEN VOM EXPERTEN GANZ NAH AM KUNDEN

Über 49 Jahre Erfahrung in den Bereichen Projektierung, Fertigung und Montage von Intralogistik-Anlagen, ein moderner Maschinenpark und ein breites Leistungsspektrum – das ist die BINDER GmbH. Mit unserem Wissen und unseren Visionen sehen wir uns stets als Partner unserer Kunden und unterstützen diese im gesamten Projektverlauf.

Von der ersten Idee bis zur Inbetriebnahme der fertigen Anlage stehen unsere Intralogistik-Experten den Kunden von BINDER zur Seite. Mit unserer Erfahrung aus unzähligen Projekten und Branchen realisieren wir für jeden unserer Kunden ein individuelles Materialfluss-Konzept – oft auch durch die Entwicklung von Sonderlösungen.



BINDER GmbH

Wasenäcker 17
D-71576 Burgstetten

Telefon +49.7191.3270-0
Telefax +49.7191.3270-22
binder@binder-foerdertechnik.de

www.binder-foerdertechnik.de



BINDER GMBH FÖRDERTECHNIK LÖSUNGEN DIE BEWEGEN

SOLUTIONS THAT MOVE INTRALOGISTIK IN GUTEN HÄNDEN

Produktanforderungen, Standortfaktoren und Produktionsprozesse machen den Unterschied. Deshalb entwickelt BINDER für jeden Kunden ein individuell angepasstes Fördertechnik-Konzept. BINDER bietet hierfür ein breites Portfolio an Produkten und Dienstleistungen für Transportanlagen sowie für Lager- und Verteiltechnik.

PALETTENFÖRDERANLAGEN

Unser Portfolio umfasst eine Vielzahl unterschiedlicher Intralogistikkomponenten der Palettenfördertechnik. Vom robusten Kettenförderer über Rollenbahnen, Eckumsetzer und Drehtische – alle Komponenten überzeugen durch Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.



TABLARFÖRDERANLAGEN

Tablare bieten Platz für verschiedenste Kisten, Kästen, Kartons und loses Material, welches sonst nicht automatisiert transportiert und gelagert werden könnte.



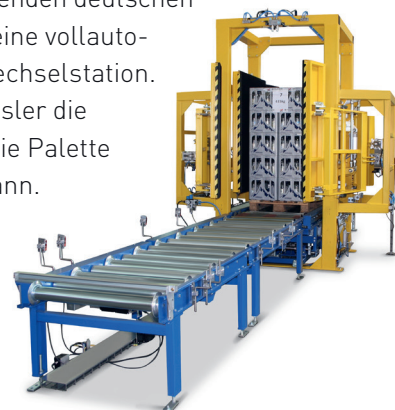
Für Tablare bietet BINDER spezielle Lösungen an, u. a. Ketten- und Rollenförderer, Hubeinrichtungen, Verfahrwagen, Vertikalförderer und Drehtische.

ZUKUNFTSSICHERE INVESTITION SONDERLÖSUNGEN VON BINDER

Viele Materialfluss-Konzepte können bereits mit standardisierten Elementen wie Kettenförderer, Drehtischen oder Eckumsetzern von BINDER realisiert werden. Doch was ist, wenn das Fördergut zu groß oder zu schwer ist oder der Förderprozess eine besondere Handhabung erfordert? Neben den bewährten Standardkomponenten entwickeln und bauen wir seit mehr als 49 Jahren erfolgreich für verschiedenste Branchen durchdachte und funktionale Sonderlösungen. Wir stellen einige Beispiele vor:

PALETTENWECHSELSTATION FÜR DIE GETRÄNKEINDUSTRIE

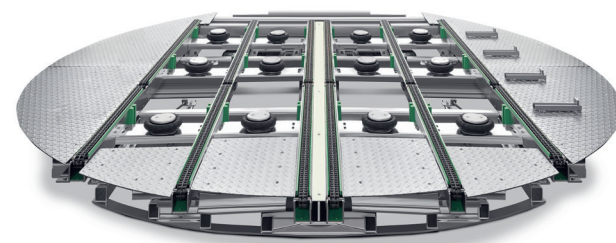
Damit es durch beschädigte Paletten nicht zu Glasbruch im Lager und somit zu unnötigen Stillstandzeiten kommt, ist der Tausch der Ladungsträger vor dem Transfer ins Lager durch geprüfte Exemplare eine übliche Maßnahme. Hierfür entwickelte die BINDER GmbH für einen führenden deutschen Getränkehersteller eine vollautomatische Palettenwechselstation. Dabei hebt der Wechsler die Kästen an, so dass die Palette getauscht werden kann.



Palettenwechsler für die Getränkeindustrie

DREHTISCH MEISTERT BIS ZU SECHS PALETTEN GLEICHZEITIG

Kästen mit Glas- und PET-Flaschen sind für Getränkehersteller als Gebinde unverzichtbar. Ihr sicherer Transport von der Abfüllung bis zum Versand stellt die Unternehmen mitunter vor Herausforderungen – vor allem zur Hochsaison im Sommer, wenn die Nachfrage steigt und große Mengen an Kästen umgeschlagen werden.

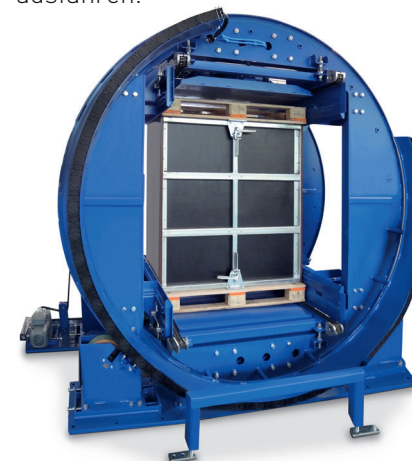


Konzipiert für hohe Leistung: Bis zu sechs Paletten kann der Drehtisch aufnehmen.

Der besonders robuste Drehtisch von BINDER schafft dies spielend – bis zu sechs Vollpaletten packt die Drehtischaufnahme. Die Paletten werden einzeln angedient und dann als Sechser-Paket von einem Gabelstapler aufgenommen – ein hoher Durchsatz an Kästen und Ladungsträgern ist bei diesem Ablauf garantiert. BINDER entwickelte die robuste Drehtischaufnahme im Rahmen einer Retrofit-Maßnahme. Sie wurde unter beengten Platzverhältnissen auf die vorhandene Unterkonstruktion der bereits bestehenden Anlage implementiert und komplett mit Blech abgedeckt.

AUTOMATISCHER PALETTENWENDER SORGT FÜR OPTIMALE QUALITÄT

Käselaibe müssen während ihrer Reifezeit regelmäßig gewendet werden. Bei kleineren Herstellern erfolgt dies noch von Hand, die industrielle Herstellung erfordert mit Blick auf eine wirtschaftliche Produktion eine effizientere Lösung. BINDER entwickelte deshalb für ein bayerisches Molkereiunternehmen einen vollautomatischen Käsewender. Dieser nimmt eine leere Palette auf und hält sie mittels pneumatischen Klammern in ihrer Position. Dann dreht sich die Einheit inklusive des Kettenförderers und Palette um 180 Grad. Im zweiten Schritt fährt eine beladene Palette in die Einheit ein. Die obenstehende Leerpalette wird mit Hilfe der Klammern auf die Ladung abgelassen. Anschließend dreht die Einheit wieder um 180 Grad in ihre Ausgangslage zurück. Die jetzt obenstehende Palette wird mittels Klammer von der Ladung abgehoben, die gedrehte Ladung mit zugehöriger Palette kann ausfahren.



Der automatische Käsewender verschaffte dem Kunden durch das Einsparen von Ressourcen einen spürbaren Wettbewerbsvorteil.

ÜBERGROSSER VERFAHRWAGEN FÜR DIE WELLPAPPE-INDUSTRIE

Für ein unfallfreies Nebeneinander eines großen Verfahrwagens und dichtem Staplerverkehr entwickelte BINDER für einen Wellpappe-Produzenten eine außergewöhnliche Sonderlösung. Die Herausforderung: Der Verfahrwagen kann bis zu vier Paletten gleichzeitig aufnehmen und ist dadurch ein echtes Schlachtschiff. Da der Wagen auf dem Weg zur Übergabestation den Fahrweg einer viel genutzten Stapler-Spur kreuzt, entwickelten die Ingenieure von BINDER eine Lösung, die beiden Fahrzeugarten ein sicheres und störungsfreies Bewegen in der Anlage ermöglicht.



Vier Paletten kann der Verfahrwagen gleichzeitig aufnehmen.

Ob Getränke- oder Lebensmittelindustrie, Chemie, Automobilzulieferer oder Maschinenbau: BINDER entwickelt, fertigt und installiert Sonderlösungen für jeden Bedarf.