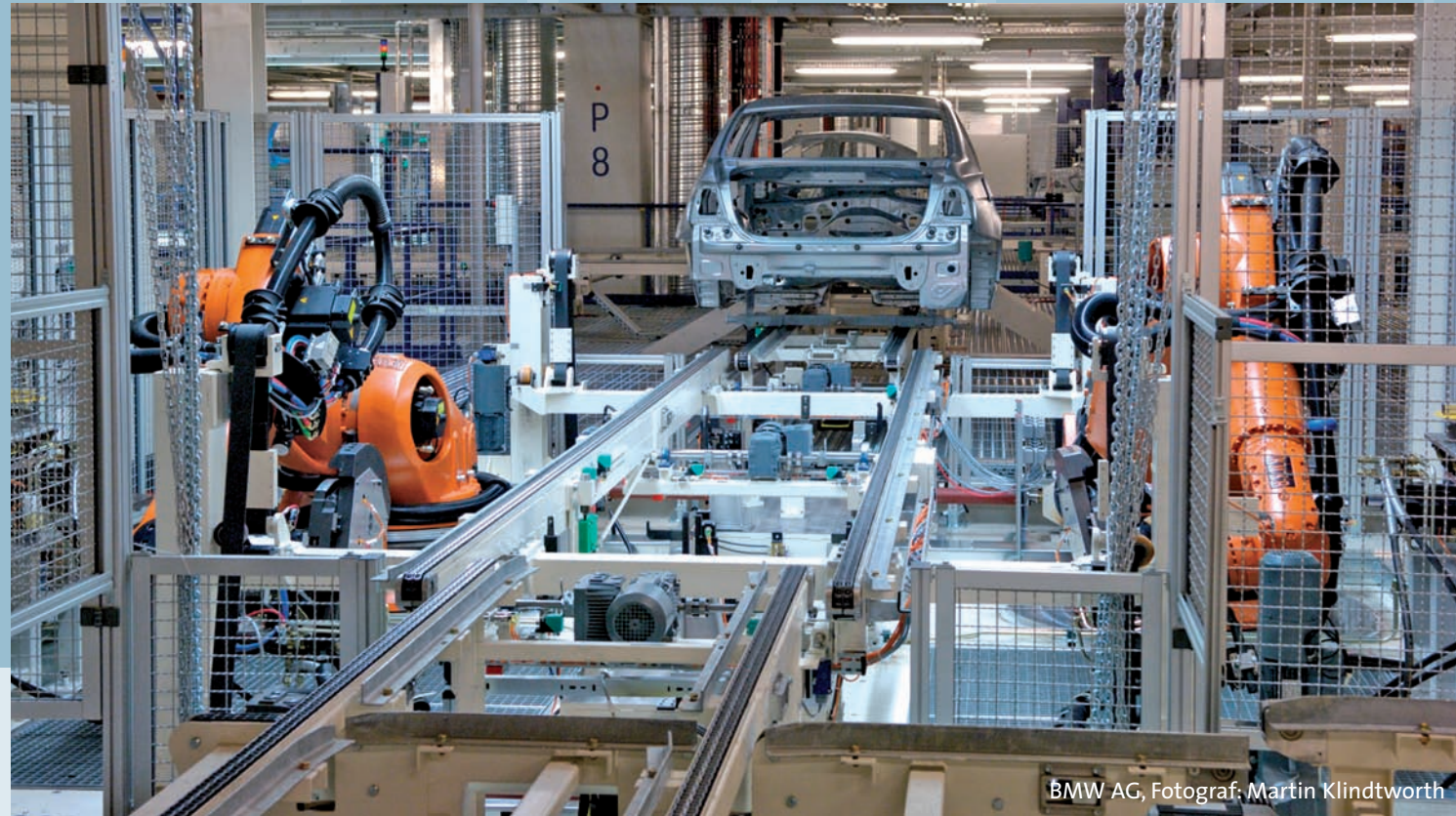


Kettenförderer
Chain Conveyor



BMW AG, Fotograf: Martin Klindtworth



Projektierung
Project Planning

Fertigung
Manufacturing

Montage
Assembly



Lösungen, die bewegen
Solutions that move

Quality
made in
Germany



Kettenförderer Chain Conveyor

BINDER
Fördertechnik

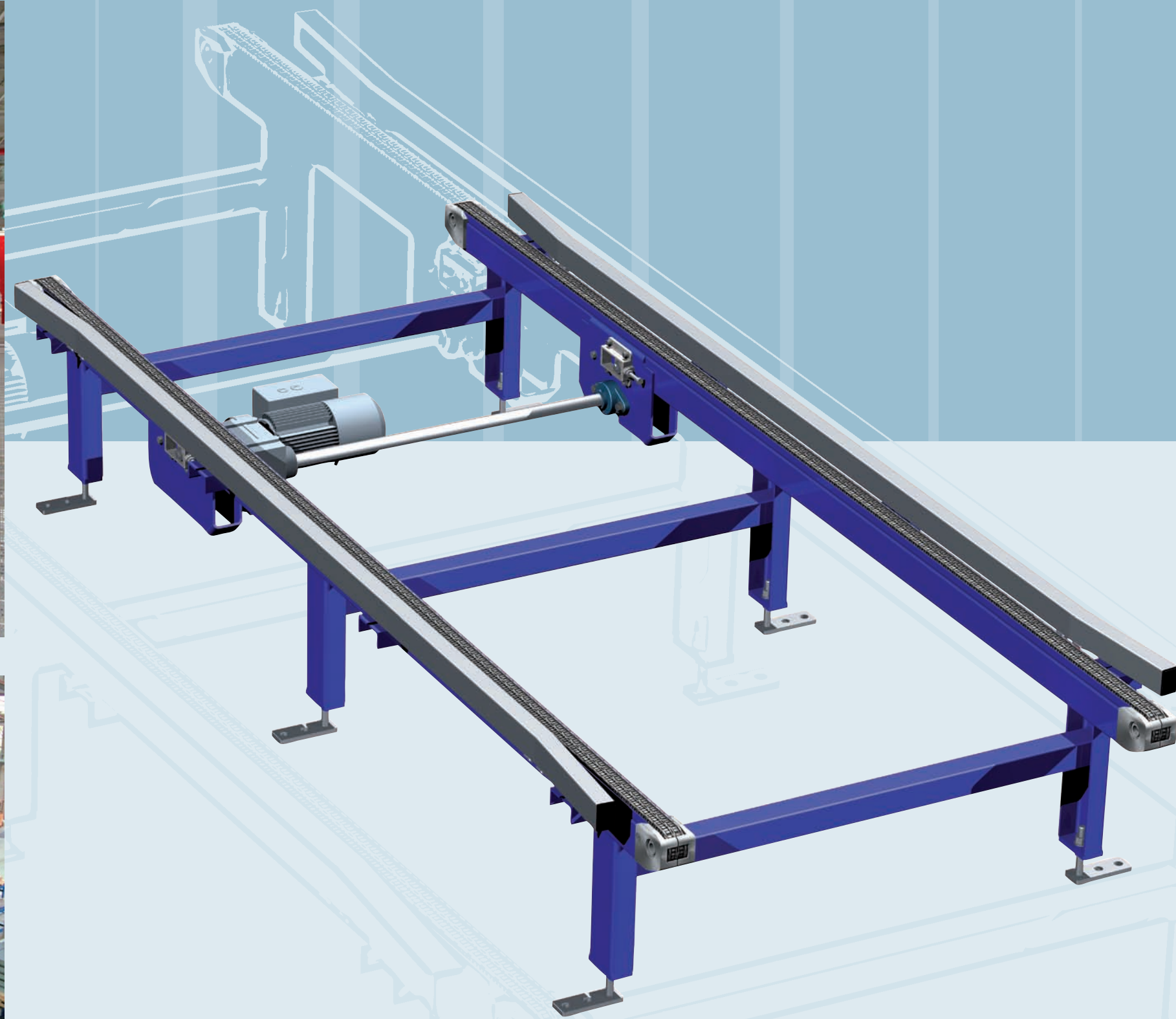
Binder GmbH
Wasenäcker 17 · 71576 Burgstetten
Telefon 07191.3270-0 · Telefax 07191.3270-22
Wasenaecker 17 · D-71576 Burgstetten
Phone +49.7191.3270-0 · Fax +49.7191.3270-22
www.binder-foerdertechnik.de · binder@binder-foerdertechnik.de



BINDER
Fördertechnik



BMW AG, Fotograf: Martin Klindt-Worath



➤ Kettenförderer

Das Fördergut wird auf einer Rollenkette abgetragen. Durch die auf die Rahmenkonstruktion aufgebrachte hochverschleißfeste Kunststoffgleitschiene ist ein reibungs- und geräuscharmer Lauf gewährleistet. Der Antrieb erfolgt über eine durchgehende Welle mit Getriebemotor. Die einzelnen Kettenstränge werden separat gespannt. Reversierbetrieb ist möglich. Kleine, wälzgelagerte Kettenumlenkungen erlauben den Längs- und Quertransport der gängigen Ladehilfsmittel ohne Spurwechsel. Das Aufstauen erfolgt durch Taktbetrieb bzw. Pulkbildung des Fördergutes.

Chain Conveyor

A roller chain serves as a supporting element. The extremely wear-resistant plastic slide rail fitted to the frame structure guarantees low-friction and low-noise running. The drive is provided via a continuous shaft with a geared motor. The individual chain sections are tensioned separately. Reversing operation is possible. Small chain deflectors on roller bearings permit lengthwise and crosswise transport of the most common loading aids without changing track. Grouping occurs as a result of clocked operation or forming groups of the material being transported.

